

# FORMULATI EPOSSIDICI A BASE ACQUOSA

## ECOFER® AUTOLIVELLANTE A+B+C

### Malta epossidica rinforzata con granacciaio trattato

Malta epossidica rinforzata a base acqua autolivellante per pavimentazioni soggette a forte usura superficiale.

CE

#### Descrizione

Prodotto a 3 componenti:

A - resina amminica in veicolo acquosa

B - resina epossidica

C - preconfezionato a base di granulato metallico post-trattato ed additivi inorganici

La malta consente di ottenere rivestimenti con alte resistenze meccaniche, indurimento in presenza di umidità ed ottime caratteristiche di permeabilità.

#### Utilizzi

Pavimentazioni industriali con forte usura superficiale.

Pavimenti di magazzini e locali commerciali soggetti ad alto transito.

#### Supporto

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm<sup>2</sup> e a trazione di 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

#### Preparazione del supporto

Fondi in cls. dovranno essere solidi, livellati, assorbenti, non inquinati da oli, polvere od altre sostanze. Verificare tipo di preparazione meccanica più conveniente (abrasivazione, pallinatura o fresatura) e quindi applicare una ripresa di PAVIWATER T68.

Superfici oleose vanno fresate in profondità e trattate rasando con FLUIDEPOX (1 kg/m<sup>2</sup>) caricato con QUARZO B0; sul prodotto appena applicato cospargere QUARZO B2 a rifiuto(2 kg/m<sup>2</sup>). La stessa soluzione può essere adottata per spianare eventuali irregolarità del sottofondo, come i solchi lasciati dalla fresatura, e per consolidare fondi che non danno garanzia di solidità.

N.B.: con questo trattamento viene ridotta la traspirabilità del rivestimento.

Fondi in piastrelle vanno pallinati, quindi trattati con una ripresa di FONDO PER PIASTRELLE. Eventuali piastrelle non ancorate vanno rimosse, ripristinando con ECOPAVIPLAST opportunamente caricato con QUARZO B3 (1 a 1 in peso).

Superfici irregolari possono essere spianeate rasando con ECOPAVIPLAST o MALTA C.

#### Applicazione

Preparare a parte la miscela dei 2 componenti liquidi (A+B), versando il contenuto della parte B nel contenitore della parte A, e quindi miscelare con trapano per circa 2 minuti.

Aggiungere alla miscela (A+B) le polveri (parte C) ed omogeneizzare con trapano miscelatore per circa 1 minuto. Per disperdere in modo ottimale il prodotto occorre versare poco per volta le polveri, continuando a rimescolare con il trapano.

Stendere il prodotto rapidamente.

Per spessori superiori a 2 mm, corrispondenti ad un consumo di 5 kg/m<sup>2</sup>, distribuire con cazzuola dentata, uniformando la superficie con rullo frangibolla.

Finire con 1 o 2 riprese di PAVIWATER, per un consumo di 0,15-0,25 kg/m<sup>2</sup>.

Se ECOFER AUTOLIVELLANTE dev'essere rivestito con vernici non traspiranti, occorre aspettare un giorno per ogni mm di spessore a 22°C, per consentire l'evaporazione dell'acqua.

#### Avvertenze

**Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.**

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.

## Specifiche tecniche

| DATI PRODOTTO                    |   |
|----------------------------------|---|
| Colore                           | Grigio cemento o a richiesta per quantitativi   |
| Peso specifico (a 25°C)          | miscela (A+B): 2,9 +/- 0,1 g/ml (rif. RAL 7038)   |
| Viscosità (a 25°C)               | miscela (A+B): 10.000 +/- 2.000 mPascal (spindle 3, rpm 5, rif. RAL 7038)   |
| Residuo secco                    | 87,5% in peso (rif. RAL 7038)   |
| Punto di infiammabilità          | Non applicabile   |
| Solvente per la pulizia attrezzi | Acqua   |
| Magazzinaggio                    | Conservare in luogo asciutto e protetto, ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 35°C: 6 mesi per la parte C, 12 mesi per i componenti A e B |

## DATI APPLICAZIONE E TEMPI

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| Rapporto di miscela         | A=45, B=30, C=150                                       |
| Pot-life (50% U.R.)         | a 5°C >14min<br>a 25°C 10 min<br>a 30°C > 7min          |
| Secco al tatto (50% U.R.)   | a 5°C 10-12 ore<br>a 25°C 3,5-4,5 ore<br>a 30°C 2-3 ore |
| Pedonabile (50% U.R.)       | a 25°C 12 ore   |
| Condizioni ambientali d'uso | Temperature comprese tra i +5°C e i +30°C               |

## DATI TECNICI PRESTAZIONALI

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Resistenza a compressione (UNI 4279) | 65 N/mm <sup>2</sup> (indurimento 7 gg a 25°C e 50% U.R.) |
| Resistenza a flessione (UNI 7219)    | 30 N/mm <sup>2</sup> (indurimento 7 gg a 25°C e 50% U.R.) |

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.



Sivit s.r.l.

Via Centallo 57, 10156 Torino, Italia  
P.I. - C.F. 01012820013 | C.C.I.A.A. N. 478878 | Reg. Soc. Tribunale Torino N. 305/74  
commerciale@sivit.it | +39 011 2730033 | www.sivit.it

